

FOREUSE MULTI – POSITIONS

EGT – Vertical Drilling 700



Conforme CE selon la directive 98 / 37 / CE

La foreuse EGT - VD700 est une machine de forage compacte, équipé d'un marteau **Eurodrill 4011**. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que le forage géotechnique, le forage d'eau ou les forages de travaux (micropieux, tirant d'ancrage). Son mat de base a une longueur totale de 5.43 mètres et l'extension de mât permet une utilisation pouvant atteindre 6.50mètres.

Poids en ordre de marche : **85000 KG**

Chenilles :

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négatives afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions. Les chenilles sont commandées par la radio commande et son progressives. Les chenilles sont métalliques et sont équipées de sur patin en caoutchouc pour un déplacement sur le Macadam.

Ecartement aux stabilisateurs	(cm)	1600
Largeur Porte-char	(cm)	1850
Largeur des patins de chenilles	(mm)	300
Vitesse maximale	(Km/h)	2
Franchissement de pente	(%)	24

Chariot supérieur :

La structure en acier du chariot supérieur comprend les composants principaux de la machine, : Le groupe hydraulique, les distributeurs, le réservoir à huile et l'échangeur de température huile/air. Quatre vérins sont installés à partir du corps de la machine pour parfaire sa stabilité. La structure du support du mât est montée sur la partie supérieure du châssis.

Centrale hydraulique :

La pompe principale et de services sont actionnés par le moteur thermique CATERPILLAR C4.4

Moteur thermique :

Marque CATERPILLAR C4.4		
Puissance maxi	CV @ rpm	106.5
Puissance maxi	KW @ rpm	2200
Couple maxi	Nm	557
Niveau sonore	db(a)	117

Pompes Principales :

Débit huile	l/min	100+50+50
Pression maxi pour tête	bar	230
Réservoir hydraulique	litres	250

La filtration de l'huile set assurée par un filtre à 10 microns sur le retour.

Support du mât :

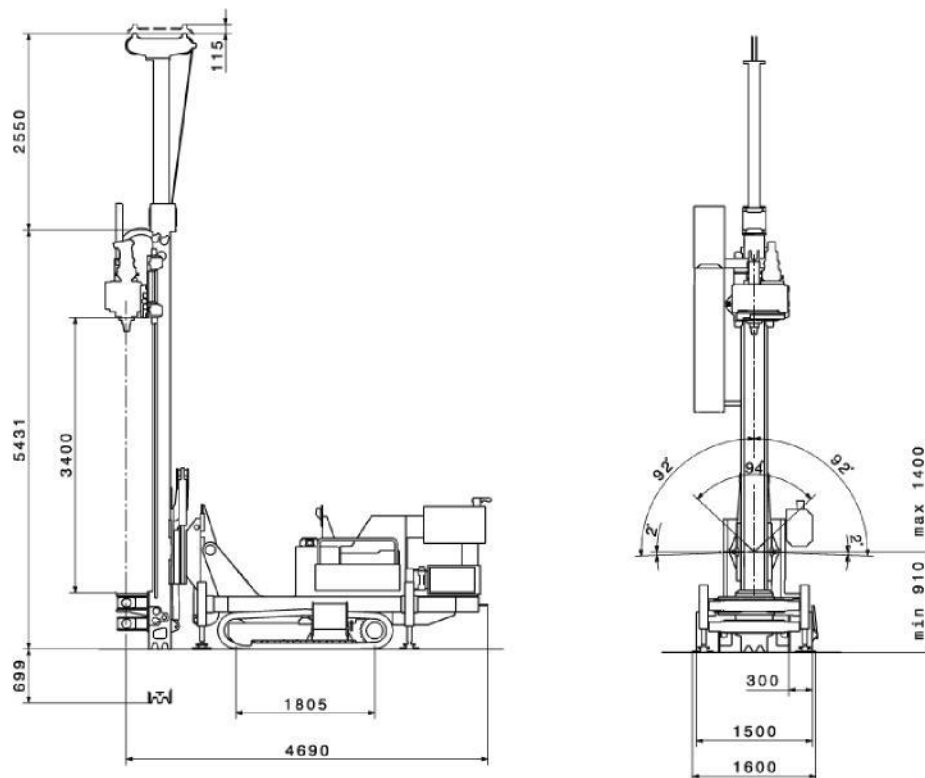
Le tablier support de mât est fixé par des axes sur le châssis, son emplacement de la position horizontale à la position verticale est assuré par deux vérins qui lui assurent la possibilité d'une variation d'angle de 0 à 50 degrés pour un total de 190°. Sur la contre glissière, un déplacement de 600 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied du mât.

Mât de base et rallonge :

Le mât et la rallonge sont réalisés en acier à hautes résistances, ils permettent ainsi une course utile de 3.40 mètres.

Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur des roulements. Un moteur réducteur entraîne la chaîne connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Le chariot sur la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 415 mm.



Chariot de rotative :

La table de rotation est remontée sur roulements réglables ce qui assure un très bon guidage de la tête de rotation en réduction l'inertie due aux frottements.

Tête de rotation Eurodrill 4011 :

La table de rotation est composée de puissant pignons et roulements, elle est actionnée par deux moteurs hydrauliques à cylindrées variables et de trois vitesses mécaniques, ce qui permet de commande et contrôler la vitesse de la table de rotation. La table de rotation est équipée d'un arbre d'entraînement flottant en mode normal.

Vitesse	1	2	3	4	5	6
Couple daNm	1205	425	125	490	175	52
Rotation min-1	32	90	300	78	220	740

Treuil de levage :

Portée de 910 daN, dotée de 80 mètres de câble. Celui-ci est Installé sur la partie supérieure du mât de forage.

Force	daN	910
Charge maxi	daN	1150
Longueur du câble	m	60
Diamètre du câble	mm	8
Vitesse du câble	m/min	38

Guillotine de serrage :

Composé par un étau de serrage et un étau de dévissage, avec la possibilité de serré les tiges de 58 à 320 mm.

Ecartement étau de serrage	mm	58-320
Force de serrage	daN	19.600
Force de dévissage	daN	19.600

Valve à air A00200HV :

Vanne électrique d'ouverture et fermeture d'air de 2 pouces de passage.

Graisser de ligne A030081LO :

Graisser de Ligne d'air pour marteau fond de trou. Ce système est piloté depuis le poste de commande grâce à l'actionneur hydraulique proportionnel.

Pompe à boue :

La pompe est une triplex à bille conçu pour aspirer des liquides de différentes densités et chargés.

Capacité	l/mn	230
Pression de travail	bar	45

Cage de protection :

Cage de protection métallique des opérateurs avec système de ralentissement de la tête de rotation (30 t/mn) et ralentissement de la montée descente de la table.

Commande :

Toutes les fonctions sont contrôlées par des distributeurs hydrauliques montés sur le pupitre de commande. La fonction des chenilles peut être pilotée à l'aide d'une radio commande.

Signaux de sécurité sur la machine :

Comme l'intégration des systèmes de sécurité de la machine, les signaux sont affichés sur la machine. Ceux-ci notifient qu'il faut obligatoirement le port :

- Lunette de protection
- Protection auditive
- Casque
- Gant
- Chaussure de sécurité



Dispositif des signaux de sécurité